

Überreicht durch

**hieke**

ingenieurbüro data gmbh

Aspastrasse 33  
D-59394 NORDKIRCHEN  
Tel. +49 (2596) 920-0  
Fax +49 (2596) 920-92  
eMail [info@hieke.com](mailto:info@hieke.com)  
Web [www.hieke.com](http://www.hieke.com)

## TwinServo Technologie Servotechnologie weitergedacht



TwinServo Technologie

Forming the Future

## Mit TwinServo Technologie in die Zukunft

Schuler steht für effiziente und praxisorientierte Systemlösungen in der Umformtechnik. Für eine Innovationsfähigkeit, die in der Branche einmalig ist. Für die Bereitschaft, sich ständig neu zu erfinden. Und damit stets aufs Neue Maßstäbe zu setzen.

### 2007

#### Erfolg wird programmierbar

Das Jahr 2007 war das Geburtsjahr einer Technologie, die in den kommenden Jahren den Markt revolutionieren sollte und seither eine Klasse für sich bildet: der ServoDirekt-Antrieb von Schuler. Eine neue Zeitrechnung hat gewonnen. Ob Einzelpresse, Pressenlinie, Tryoutsystem oder Platinenschneidanlage: Die ServoDirekt Technologie eröffnet neue Perspektiven für die Presswerke der Automobil- und Zulieferindustrie.



ServoDirekt Technologie

### 2012

#### Die Erfolgsgeschichte geht weiter

Das Jahr 2012 steht im Zeichen der Weiterentwicklung der Schuler Servotechnologie. Zu einer Innovation, die imstande ist, die Erfolgsgeschichte gemeinsam mit SDT fortzuschreiben. Die Inbetriebnahme der ersten Transferpresse mit TwinServo Technologie im Schuler UmformCenter Erfurt mit ihrem dezentralen TwinServo-Antrieb demonstriert, dass wir unser Ziel erreicht haben.



TwinServo Technologie



Transferpresse mit TwinServo Technologie  
im Schuler UmformCenter Erfurt.



DIE ZUKUNFT BEGINNT BEI SCHULER

## Automatisierte Transferpresse mit TwinServo Technologie im Schuler UmformCenter Erfurt

Lernen Sie die TwinServo Technologie jetzt kennen – und erfahren Sie live, was sie für Ihre Produktion bedeuten kann.

Wir demonstrieren Ihnen die Vorteile in unserem Schuler UmformCenter in Erfurt, wo die erste Transferpresse mit dieser neuen Technologie produziert. Die Anlage verfügt über eine Presskraft von 16.000 kN und ist mit Komponenten aus dem Hause Schuler voll automatisiert. Kommen Sie – und lassen Sie sich von einer ebenso ungewöhnlichen wie leistungsstarken Innovation überzeugen!





TwinServo Technologie

### Presse

- Dezentraler TwinServo-Antrieb
- Presskraft: 16.000 kN
- Hauptmotoren: 2 × AC Servo-Torquemotoren 503 KW
- 4 Druckpunkte
- Tischabmessungen (L × B): 5.000 × 2.200 mm
- Stößelhub: 600 mm
- Stößelverstellung: 300 ± 0,1 mm
- Hubzahl: regelbar 3 – 30 1/min, im Pendelbetrieb ohne Transfer 3–40 1/min

### Bandanlage

- Schuler Bandanlage mit Abwickelhaspel, Richtmaschine, Bandendenschweißvorrichtung, Walzenvorschub PowerFeed und Sprühanlage, alufähig
- Bandbreite: 120–1600 mm
- Banddicke: 0,5–6 mm
- Fließgrenze: 240–750 N/mm<sup>2</sup>
- Anzahl Richtwalzen: 9

### Platinenlader

- Schuler Platinenlader mit Entnahmefeeder und Shuttleeinrichtung in der Presse
- Platinenform: rund
- Platinendurchmesser: 200–450 mm
- Platinendicke: 2–5,5 mm

### Transfer

- Elektronischer 3-Achs-Rhombus-Transfer von Schuler

### Zusatzausrüstung

- Zwei Fahrtische und Teileaustauschband

### Abmessungen

- Gesamtlänge der Anlage: 25 m
- Pressenhöhe über Flur: 6,50 m
- Erforderliche Fundamenttiefe: 5,30 m





# Pressenbaureihe

## Transfer- und ProgDie-Pressen mit TwinServo Technologie



Presskraft [kN]	10.000	16.000	20.000	25.000	30.000	35.000
Tischlänge [mm]	<b>Tischbreite [mm] Standard und Option*</b>					
5.000	<b>2.200</b>	2.200*	2.500*	<b>3.000</b>		
			2.200*	2.500*		
6.000		<b>2.500</b>	<b>2.500</b>	<b>3.000</b>	3.000*	3.000*
			2.200*	2.500*	2.500*	
7.000				<b>3.000</b>	<b>3.000</b>	3.000*
				2.500*	2.500*	
8.000					<b>3.000</b>	<b>3.000</b>
					2.500*	
Stößelhub [mm]	600	600	600	750	750	750
Presskraft Millimeter vor UT [mm]	6	6	6	6	6	6
Anzahl Druckpunkte	4	4	4	4	4	4
Hubzahl bei max. Hub** und konstanter Drehzahl [1/min] / Arbeitsvermögen [kJ]	40 / 400	35 / 500	40 / 900	30 / 1200	25 / 1500	25 / 1500
Pendelhubzahl bei 1/3 Hub** [1/min] / Arbeitsvermögen [kJ]	50 / 250	50 / 250	60 / 400	40 / 650	35 / 700	30 / 900

\* Option

\*\* Abweichungen in Abhängigkeit von der Bewegungskurve und des Kraftverlaufs möglich

Technische Änderungen vorbehalten



**SCHULER PRESSEN GMBH**

Bahnhofstr. 41 | D-73033 Göppingen

Telefon +49 7161 66-0 | Fax +49 7161 66-233

info@schulergroup.com | www.schulergroup.com