

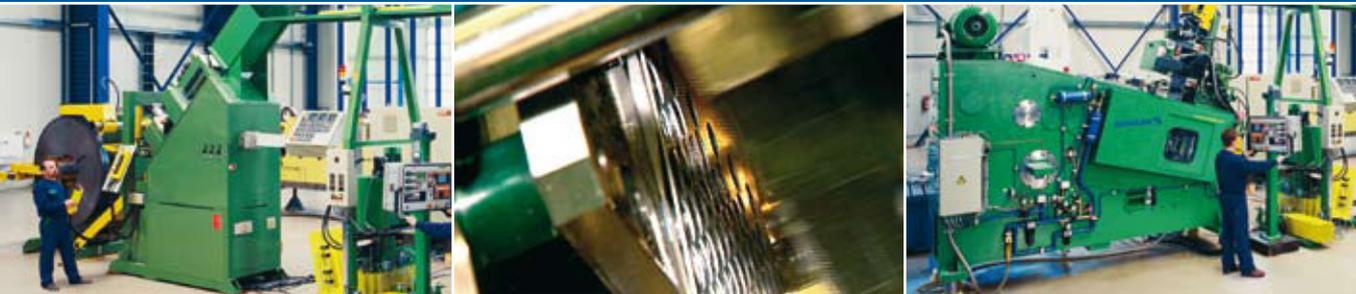
Überreicht durch

hieke

ingenieurbüro data gmbh

Aspastrasse 33
D-59394 NORDKIRCHEN
Tel. +49 (2596) 920-0
Fax +49 (2596) 920-92
eMail info@hieke.com
Web www.hieke.com

Schnellstanzautomaten mit Kniehebelantrieb Präzise, dynamisch und wirtschaftlich



Überall in der Industrie zuhause. **Schneid- und Umformsysteme von Schuler.**

Schneller, besser und günstiger produzieren

BMK-Schnellstanzautomaten mit Kniehebelantrieb erhöhen die Produktionsmengen, verbessern die Qualität und optimieren die Stückkosten von Großserienprodukten mit höherer Festigkeit und dickerem Material. Beispiele für Großserienprodukte sind technische Scheiben, Unterlegscheiben, Ronden, Wellensicherungsringe, Kettenlaschen und Sicherungsscheiben.



TECHNIK

- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Kniehebelantrieb reduziert die Auftreffgeschwindigkeit, verbessert die Schnittqualität und erhöht die Werkzeuglebensdauer
- Dynamischer Massenausgleich
- Optimale Bandzuführung über Kopf

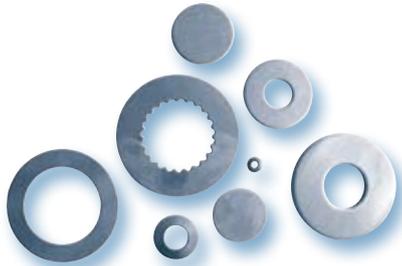
WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Hohe Teilequalität
- Geringere Werkzeugkosten
- Bis zu 30 % Produktivitätssteigerung
- Reduzierte Stückkosten
- Hohe Teileausbringung



Modell	BMK 200	BMK 400
Nennpresskraft [kN]	2.000	4.000
Hub [mm]	65	65
Hubzahl (regelbar) [1/min]	80–250	60–200
Tischbreite [mm]	950	950
Tischtiefe [mm]	600	600
Stößelbreite [mm]	720	720
Stößeltiefe [mm]	420	420
Auswerferkraft [kN]	200	200

Optimale Ergebnisse mit Kniehebelantrieb



Ronden und Scheiben



Kettenlaschen



Sicherungsscheiben und Sonderformen

VORTEILE AUF EINEN BLICK

RATIONELLE UND SICHERE TEILEABFÜHRUNG

- Teile fallen druckluftunterstützt aus der Maschine, eine separate Teileabführeinrichtung wird eingespart

LEISTUNGSSTARK UND ZUVERLÄSSIG

- Hubzahlen bis zu 250 Hüben pro Minute
- Je nach Baureihe Presskraft 2.000 kN oder 4.000 kN
- Dynamischer Massenausgleich des Stößels kompensiert die Schwingung der Presse und garantiert einen besonders ruhigen Lauf

DURCHDACHTE TECHNIK BIS INS DETAIL

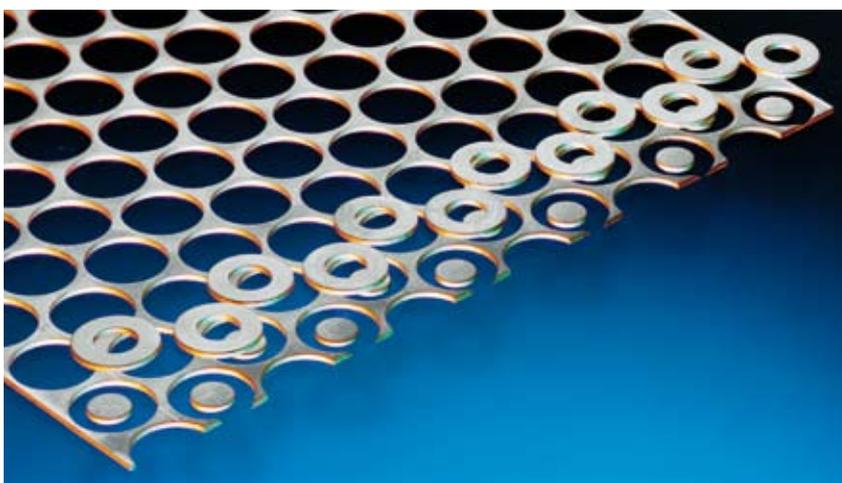
- Mit mechanischem, kurvengesteuertem Auswerfer
- Auswerfer ist zeitlich einstellbar

QUALITÄT VOM ERSTEN BIS ZUM LETZTEN TEIL

- Geringe Toleranzen durch zeitgleiches Ausschneiden von Innen- und Außenkontur
- Beste Teilequalität mit geringen Mittenabweichungen und hoher Planparallelität

ZUVERLÄSSIG UND INVESTITIONSSICHER

- Langlebig, verschleißarm und produktionssicher
- Obligatorisch mit Bandzuführanlage



Sicherungsringe (innen und außen)



Service Leistung ist alles

Technischer Komplettservice

- Wartung und Instandhaltung
- Inspektion
- UVV-Sicherheitsprüfung
- Vorbeugende Instandhaltung
- Energiechecks
- Teleservice
- Ersatzteile und Reparatur
- Überholung
- Pressenumsetzung

Leistungssteigerung

- Anlagenoptimierung
- Modernisierung
- Werkzeug- und Prozesstechnik

Schulungen

- Schuler Akademie
- Produktionsunterstützung

Gebrauchtmaschinen



Service Gräbener Pressensysteme

Telefon +49 2737 962-114

service@schulergroup.com



GRÄBENER PRESSENSYSTEME GMBH & CO. KG

Wetzlarer Straße 1 | D-57250 Netphen-Werthenbach

Telefon +49 2737 962-147 | Fax +49 2737 962-100

info@graebener-pressen.de | schneidundumformsysteme@schulergroup.com | www.schulergroup.com