

**SCHULER** 

Überreicht durch

**hieke**

ingenieurbüro data gmbh

Aspastrasse 33  
D-59394 NORDKIRCHEN  
Tel. +49 (2596) 920-0  
Fax +49 (2596) 920-92  
eMail info@hieke.com  
Web www.hieke.com

Überall in der Industrie zuhause.

Schneid- und Umformsysteme  
von Schuler.



ÜBERALL IN DER INDUSTRIE ZUHAUSE – SCHNEID- UND UMFORMSYSTEME VON SCHULER

## Willkommen bei Schuler

Seit über 170 Jahren liefert Schuler Pressen und Automationssysteme für Kunden in der Metall verarbeitenden Industrie. Ob in der Stanzerei oder im Presswerk, täglich werden die Herausforderungen an unsere Anlagen neu definiert. Mit Schneid- und Umformsystemen von Schuler sichern Sie sich eine wirtschaftliche Fertigung durch hohe Anlagenverfügbarkeit, beste Bauteilqualität und umfangreiche Serviceleistungen.

Wir sind in der Umformtechnik zuhause und entwickeln gemeinsam im Dialog mit Ihnen die passenden Systemlösungen. Dabei setzen wir auf innovative Pressentechnik, leistungsfähige Automationskomponenten, flexiblen Service und natürlich den persönlichen Kontakt zu den Umformspezialisten in Ihrem Unternehmen.



*Profitieren Sie von der individuellen und kompetenten Beratung der Umformspezialisten von Schuler. Egal, ob es sich um Fragen zu Bauteilentwicklung, Werkzeugbau, Pressentechnik oder Automationssystemen handelt – wir finden gemeinsam die passende Lösung.*

# Keine Herausforderung gleicht der anderen

Schneid- und Umformsysteme von Schuler sind in unterschiedlichsten Industriezweigen erfolgreich im Einsatz. So vielfältig wie die Anforderungen in den verschiedenen Branchen so breit ist auch unser Produktspektrum zur wirtschaftlichen Serienfertigung hochwertiger Bauteile.

## Hier sind wir zuhause:

- Automobil-, Nutzfahrzeug- und Zulieferindustrie
- Elektro-/Elektronikindustrie
- Baubengewerbe
- Hausgeräteindustrie
- Möbelindustrie
- Verpackungsindustrie
- Medizintechnik



ÜBERALL IN DER INDUSTRIE ZUHAUSE – SCHNEID- UND UMFORMSYSTEME VON SCHULER

## So vielfältig wie die Industrie – individuelle Systemlösungen für Ihr Unternehmen

Erfolgreiche Produktionsunternehmen vertrauen auf Schneid- und Umformsysteme von Schuler. Diese ermöglichen die flexible und wirtschaftliche Fertigung von Blechteilen in bester Qualität und meistern Herausforderungen wie hohe Stückzahlen, komplexe Teilegeometrien und die Verarbeitung hochfester Materialien.

Die Auswahl des passenden Pressenmodells spielt dabei eine entscheidende Rolle. Das Produktspektrum für Schneid- und Umformarbeiten erstreckt sich von C-Gestell-Pressen und Stanzautomaten zur Fertigung eines einfachen Teilespektrums bis hin zur hochflexiblen Servopresse für verschiedenartige komplexe Bauteile. Schuler hat für jede Anforderung die passende Lösung.



# Schneid- und Umformsysteme von Schuler

**C-Gestell-Pressen** 400 – 4.000 kN

**Stanzautomaten** 1.250 – 5.000 kN | **Stanzautomaten mit Servoantrieb** 1.250 – 2.000 kN

**Kniehebelpressen** 2.000 – 10.000 kN | **Kniehebelpressen mit Servoantrieb** 4.000 – 8.000 kN

**Transfer- und ProgDie-Pressen mit Gelenkhebelantrieb** 4.000 – 32.000 kN

**Servopressen in Monoblockbauweise** 2.500 – 6.300 kN | **Servopressen in Zugankerbauweise** 6.300 – 32.000 kN

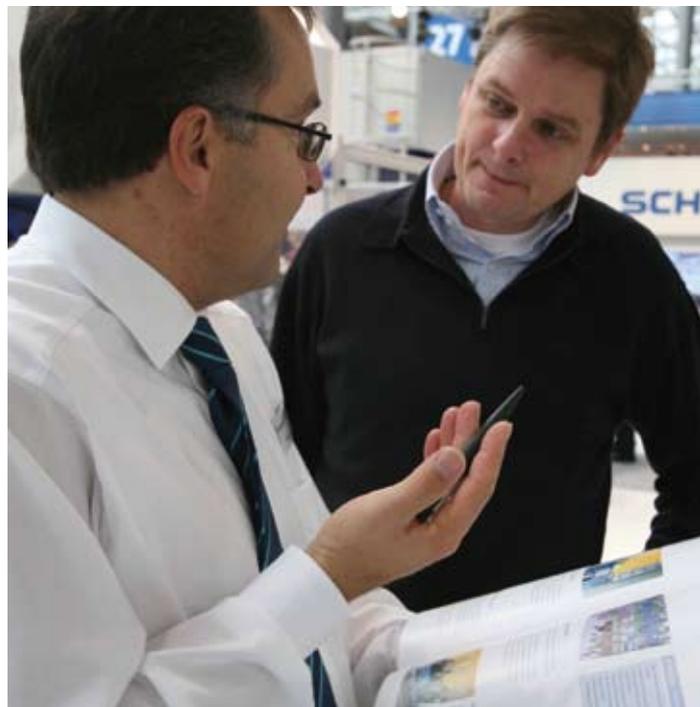


## Von der Idee zur Serienproduktion – partnerschaftlich erfolgreich

**„Wenn Kunden sich an uns wenden, ist es eine wesentliche Aufgabe, erst einmal genau zuzuhören.“**

Axel Meyer, Leiter Geschäftsfeld Schneid- und Umformsysteme

Vom ersten Gespräch bis zum Produktionsstart einer neuen Anlage in Ihrem Unternehmen vergehen Monate. Eine Zeitspanne, in der wir in engem Kontakt mit den Planern, dem Werkzeugbau, der Fertigungsleitung, der Instandhaltung und dem Einkauf Ihres Hauses stehen. So stellen wir gemeinsam die Weichen für einen termingerechten Produktionsstart.



*Zuhören, beraten, planen – damit alles genauso wird, wie Sie es sich vorstellen*

### IHRE HERAUSFORDERUNG

#### **Weil neue Aufgaben oft neue Lösungen erfordern.**

Ihre Produktionskapazitäten stoßen an ihre Grenzen. Neue Bauteilgeometrien und Werkstoffe erfordern ein Umdenken. Vorhandene Anlagen müssen ersetzt werden. Es gibt viele Gründe, über eine Neuinvestition nachzudenken. Wir hören gerne zu und beraten individuell und kompetent.

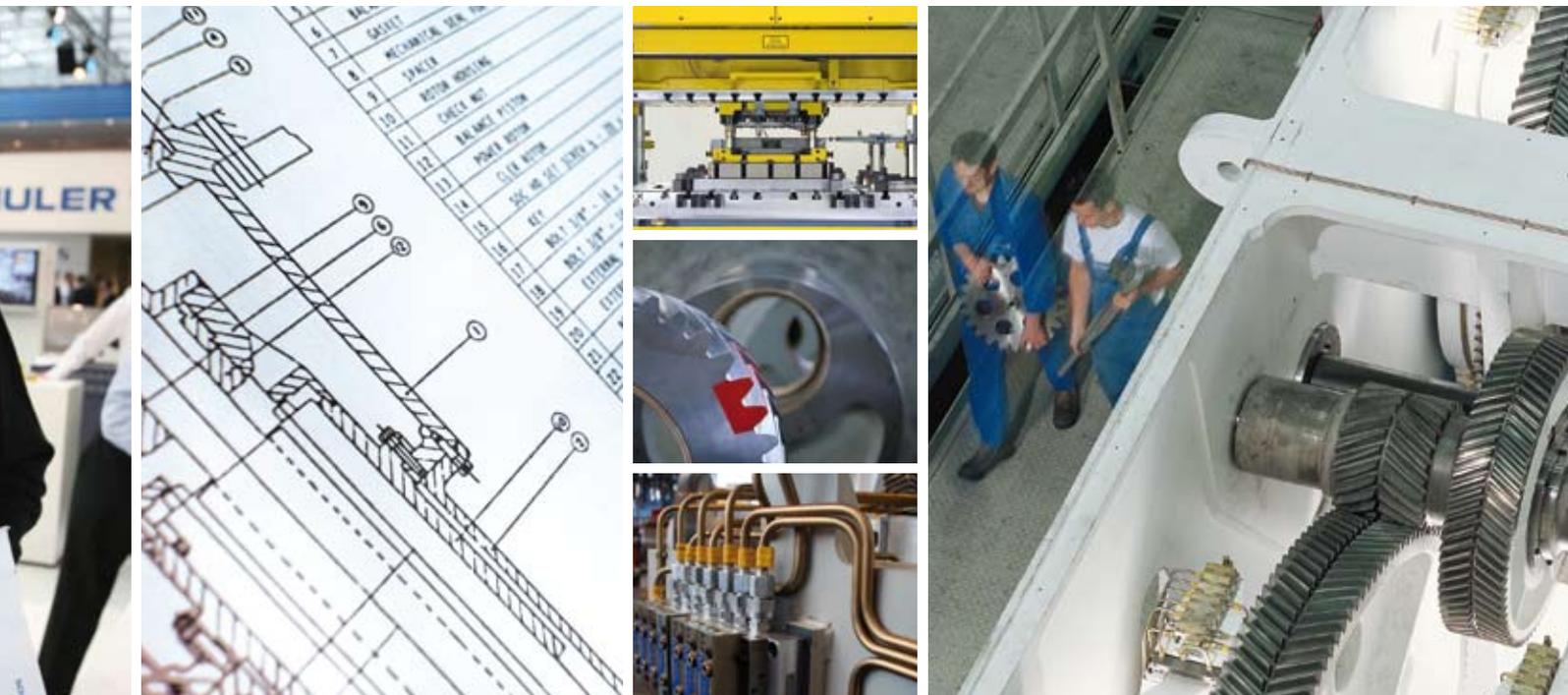
### IM DIALOG

#### **Die besten Ideen entstehen gemeinsam.**

Keiner kennt die speziellen Anforderungen in Ihrem Unternehmen besser als Ihre eigenen Mitarbeiter. In einem intensiven Dialog ermitteln wir gemeinsam die Stellschrauben für eine erfolgreiche und wirtschaftliche Serienproduktion. Dies ist die Basis für die individuelle Projektierung Ihrer neuen Anlage.

*„Wir fühlten uns in jeder Phase  
des Projektes verstanden. Durch die partnerschaftliche  
Zusammenarbeit und enge Abstimmung  
wurde ein für uns optimales Ergebnis erzielt.“*

Jens Kortenbach, Geschäftsführer der Kortenbach GmbH



*Präzision, Professionalität und Qualität – vom Konzept bis zur Montage*

## UNSERE KONZEPTE

### **Wir machen unsere Hausaufgaben.**

Aus den vielfältigen Möglichkeiten, die die moderne Umformtechnik bietet, wählen wir für Sie die passenden aus. So entwickelt unser Projektteam ein Konzept, das gegebenenfalls mehrere Optionen für Sie bereithält, und definiert Anlagentypen, Baugrößen sowie die passenden Automatisierungslösungen. Immer orientiert an den Anforderungen in Ihrem Unternehmen.

## IHRE INDIVIDUELLE LÖSUNG

### **Weil Sie am besten wissen, worauf es ankommt.**

Es wird konkret: Wir definieren gemeinsam die beste Lösung für Sie und starten mit der detaillierten Projektierung. Nach der Festlegung von Pressentyp und Automation klären wir Fragen zur Steuerungstechnik, zum Platzbedarf vor Ort und zum zeitlichen Ablauf. Auch der eventuelle Rückkauf von Gebrauchsmaschinen, Fragen zur Finanzierung sowie die Definition der gewünschten Serviceleistungen werden nun geklärt.

*„Bei uns wird jede Anlage auf Herz und Nieren getestet.  
Damit die Serienfertigung beim Kunden vom ersten Moment an rund läuft.“*

Rainer Grupp, Leiter Business Unit Schneid- und Umformsysteme Schuler Pressen



#### DER ANLAGENBAU UND DIE TESTPHASE

##### **Die Theorie in der Praxis.**

Ihre neue Maschine wird von unseren erfahrenen Monteuren zusammengebaut. Die hohe Fertigungstiefe innerhalb des Schuler Konzerns gewährleistet dabei höchste Qualität. Währenddessen laufen bei Ihnen im Unternehmen bereits die Vorbereitungen für die Installation. Auch hier ist Schuler vor Ort und sichert so eine reibungslose Aufstellung und Inbetriebnahme.

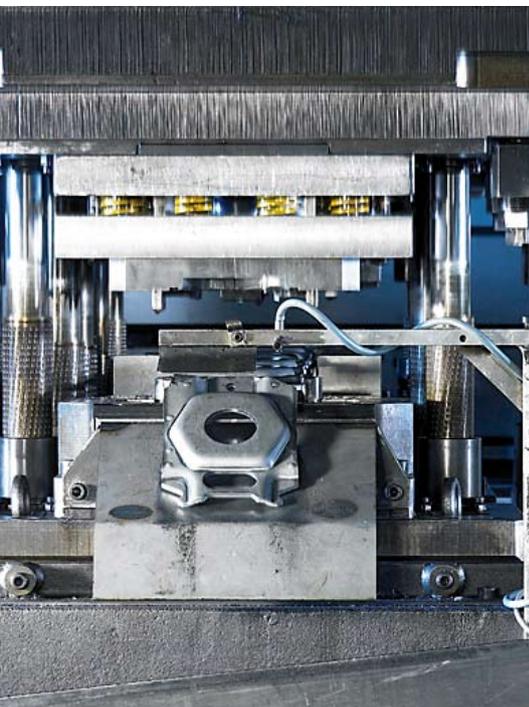
#### INBETRIEBNAHME UND PRODUKTIONSBEGLEITUNG

##### **Erfolgreich von der Idee zur Produktion.**

Mit der Inbetriebnahme von Presse und Automation sowie der Fertigung der ersten Bauteile beginnt auch die Schulung der Anlagenbediener und der Instandhalter. Eine Produktionsbegleitung durch Schuler-Mitarbeiter sichert die reibungslose Integration der neuen Anlage in die vorhandenen Strukturen.

*„Unsere Anlagen sollen die Wettbewerbersfähigkeit unserer Kunden entscheidend stärken. Mit einem schnellen und kompetenten Service sichern wir langfristig ihren Erfolg.“*

Klaus Heimerl, Leiter Schuler Service Deutschland



*Erst wenn alles wie am Schnürchen läuft, sind wir zufrieden*

## UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

### **Überzeugen Sie sich selbst.**

Besonders bei der Einführung neuer Technologien wie der Servotechnik bieten wir Ihnen die Möglichkeit, im Vorfeld Bauteiluntersuchungen durchführen und vorhandene Werkzeuge erproben zu lassen. In Göppingen und Erfurt stehen dafür Pressen mit ServoDirekt Technologie zur Verfügung. Sie werden überrascht sein, was alles in Ihren Werkzeugen steckt.

## SERVICE UND MITARBEITERSCHULUNG

### **Leistung braucht Leidenschaft.**

Umfassende Serviceleistungen rund um Pressen und Automationstechnik sind für uns eine Selbstverständlichkeit. Neben technischem Service und Maßnahmen zur Leistungssteigerung schulen wir Ihre Mitarbeiter vor Ort oder in den Seminaren der Schuler Akademie.

## Sieben gute Gründe für unsere Schneid- und Umformsysteme



### **PRAXISORIENTIERTE BERATUNG**

Von der Bauteiluntersuchung über Simulationen bis hin zur Gesamtprozessbetrachtung – gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir die wirtschaftlichste Lösung.



### **HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT**

Hohe Verfügbarkeit bei optimalen Ausbringungsleistungen, hohe Werkzeugstandzeiten, geringe Service- und Wartungskosten und optimiertes Ersatzteilmanagement für Ihr Plus an Wirtschaftlichkeit.



### **BESTE BAUTEILQUALITÄT**

Eine konstante Qualität der Bauteile ist von entscheidender Bedeutung. Mit Schneid- und Umformsystemen von Schuler sichern Sie sich selbst bei komplexen Teilegeometrien beste Bauteilqualität bei gleichzeitig hoher Ausbringung.



### **GROSSE FLEXIBILITÄT**

Das Produktspektrum für Schneid- und Umformsysteme erstreckt sich von Stanzautomaten zur Fertigung eines einfachen Teilespektrums bis hin zur hochflexiblen Servopresse für komplexe Bauteile.



### **MAXIMALE PROZESSSICHERHEIT**

Sichere und stabile Gesamtprozesse sind Grundvoraussetzung für wirtschaftliches Arbeiten in Stanzerei und Presswerk. Profitieren Sie in der Praxis von unserem verfahrensübergreifenden Know-how.



### **BESTE ENERGIEEFFIZIENZ**

Ein ausgereiftes Energiemanagement macht die Schneid- und Umformsysteme von Schuler besonders energieeffizient. Das spart nicht nur Kosten, sondern schont auch die Umwelt.



### **ZUVERLÄSSIGER SERVICE**

Ob technischer Service, Maßnahmen zur Leistungssteigerung oder individuelle Schulungen – das Schuler Serviceteam ist rund um die Uhr weltweit vor Ort.

Überall in der Industrie zuhause.  
**Schneid- und Umformsysteme von Schuler.**

Mit freundlichen Grüßen

**Ihre Umformspezialisten von Schuler**

Schuler Pressen Tel. +49 7161 66-214

Müller Weingarten Tel. +49 751 401-2606

Gräbener Pressensysteme Tel. +49 2737 962-147

Beutler Nova Tel. +41 41 97275-87

[schneidundumformsysteme@schulergroup.com](mailto:schneidundumformsysteme@schulergroup.com)

[www.schulergroup.com](http://www.schulergroup.com)



[schneidundumformsysteme@schulergroup.com](mailto:schneidundumformsysteme@schulergroup.com)  
[www.schulergroup.com](http://www.schulergroup.com)

**SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG**

Bahnhofstr. 41 | D-73033 Göppingen  
Telefon +49 7161 66-214 | Fax +49 7161 66-623

**GRÄBENER PRESSENSYSTEME GMBH & CO. KG**

Wetzlarer Strasse 1 | D-57250 Netphen-Werthenbach  
Telefon +49 2737 962-147 | Fax +49 2737 962-100

**MÜLLER WEINGARTEN AG**

Schussenstr. 11 | D-88250 Weingarten  
Telefon +49 751 401-2606 | Fax +49 751 401-2557

**BEUTLER NOVA AG**

Hofmatt 2 | CH-6142 Gettnau  
Telefon +41 41 97275-87 | Fax +41 41 97275-76