

Überreicht durch

hieke

ingenieurbüro data gmbh

Aspastrasse 33
D-59394 NORDKIRCHEN
Tel. +49 (2596) 920-0
Fax +49 (2596) 920-92
eMail info@hieke.com
Web www.hieke.com

Walzenvorschub Power Feed



Leistung auf ganzer Linie. **Automation von Schuler.**

Forming the Future

LEISTUNG AUF GANZER LINIE. AUTOMATION VON SCHULER.

Power Feed: Mehr Power im Produktionsbetrieb

Insbesondere für hochdynamische Pressen gilt ab sofort, dass die Automationszeit mit dem neuen Walzenvorschub Schuler Power Feed weiter verkürzt werden kann. Für mehr Dynamik und Systemgenauigkeit sorgen Servo-Direktantriebe sowie spielarme und wartungsfreie Planetengetriebe. Auch langfristig kann auf diese Weise eine Systemgenauigkeit von $\pm 0,05$ mm erreicht werden. Dazu kommt eine optimal ausgelegte Walzenbeschichtung, die hohe Beschleunigungen auf das Material überträgt.



POWER FEED RM-EHP 800

VERSCHIEDENE GEWICHTSKLASSEN

Entsprechend der zu bewegenden Masse ist der Schuler Power Feed in verschiedene Gewichtsklassen eingeteilt: Gewichtsklasse „L“ (Light) mit bis zu 100 Kilogramm bewegbarer Masse, „M“ (Medium) mit bis zu 180 Kilogramm bewegbarer Masse oder „H“ (Heavy) mit bis zu 300 Kilogramm bewegbarer Masse.

VERSCHIEDENE LEISTUNGSKLASSEN

Die Performance des Walzenvorschubs ist flexibel veränderbar. Kunden, die sich aufgrund der aktuellen Anforderung zunächst für die „BP“ (Basis Performance mit bis zu 30 m/s^2) entschieden haben, können später ein stärkeres Performance-Paket nachrüsten. Hier stehen die Pakete „HP“ (high Performance mit ca. 30 Prozent Per-

formance-Steigerung) und „EHP“ (extra high Performance mit ca. 60 Prozent Performance-Steigerung) zur Verfügung. Auch die maximale Bandbreite kann aufgrund der modularen Konstruktion jederzeit nachträglich den Kundenwünschen angepasst werden. Auf diese Weise bleiben Sie flexibel und können mit überschaubaren Investitionen auf alle Anforderungen reagieren.

LIEFERSPEKTRUM

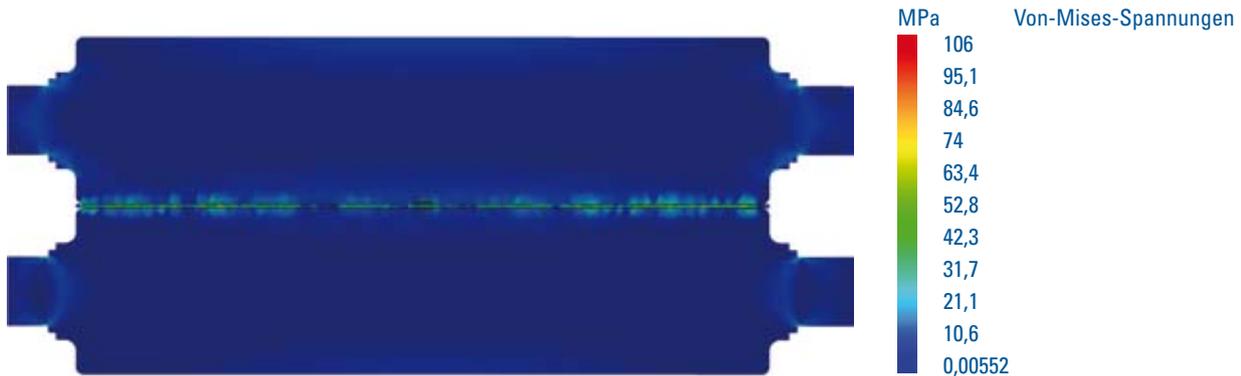
Bandbreite [mm]	Basisausführung: BP (bis 30 m/s^2 Vorschubleistung)			Optionen: HP (BP + 30 % Leistungssteigerung) EHP (BP + 60 % Leistungssteigerung)		
	Banddicke [mm]			Banddicke [mm]		
	L [Light]	M [Medium]	H [Heavy]	L [Light]	M [Medium]	
300	3	6		3	6	
450						
650			7,3			
800		6,7				
1.050		5	7,5		5	
1.300		3/5	7,5		3/5	
1.600		3	3,8/6			

ECKDATEN

Bandbreite [mm]	bis zu 1.600
Banddicke [mm]	bis zu 7,5
Bandquerschnitt [mm ²]	bis zu 6.500
Beschleunigung [m/s ²]	bis zu 50

Dynamisches System

FEM-SIMULATION DER KRAFTVERTEILUNG IM KONTAKTBEREICH DER VORSCHUBWALZEN



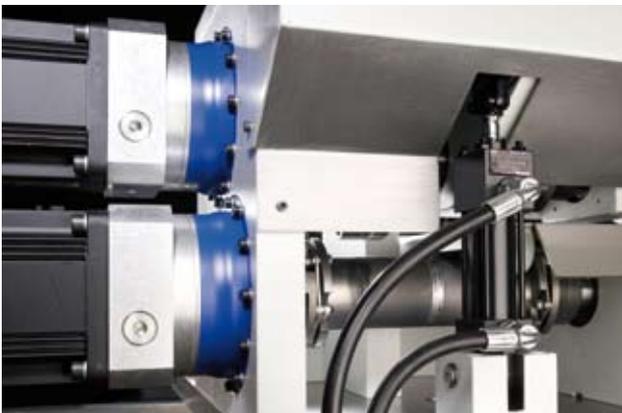
Durch die Optimierung von Walzenprofil und -geometrie erfolgt eine homogene Kraftverteilung auf das Band – bei geringer hertzscher Pressung. Das Ergebnis: ein äußerst dynamisches System mit hohem Beschleunigungsvermögen.

VORTEILE

- Anbindung an alle Pressentypen
- Ideal einsetzbar innerhalb hochdynamischer Prozesse
- ServoDirektantrieb
- Systemgenauigkeit von $\pm 0,05$ mm
- Skalierbar in Gewichtsklasse und Performance
- Kurzfristig verfügbar
- Geringer Wartungsaufwand
- Flexibel nachrüstbar

WEITERE OPTIONEN

- Motorische Bandseitenführung
- Messrad
- Außermittige Verstellung der Bandseitenführung (± 25 mm und ± 35 mm)
- Schnelllüftung
- Einlaufhöhenverstellung (manuell: ± 120 mm; motorisch: ± 120 und ± 180 mm)
- Hydraulikversorgung



Mit Servo-Direktantrieben kann auch langfristig eine hohe Systemgenauigkeit erreicht werden.



Die Walzenbeschichtung wird flexibel auf den Anwendungsfall ausgerichtet (z. B. Vliesstoffwalzen bei stark beölten Bandmaterialien).

Mehr. Service von Schuler.

Technischer Komplettservice

- Wartung und Instandhaltung
- Inspektion
- UVV-Sicherheitsprüfung
- Vorbeugende Instandhaltung
- Energiechecks
- Teleservice
- Ersatzteile und Reparatur
- Überholung
- Pressenumsetzung

Leistungssteigerung

- Anlagenoptimierung
- Modernisierung
- Werkzeug- und Prozesstechnik

Schulungen

- Schuler Akademie
- Produktionsunterstützung

Gebrauchtmaschinen



Service weltweit vor Ort:

- Deutschland • Frankreich • Großbritannien • Italien •
Schweiz • Slowakische Republik • Spanien •
Tschechien • Russland • USA • Mexiko • Brasilien •
China • Indien

SCHULER 

MW MILLER WERKSTÄTTE
SPIERTZ
PRESSEN

SCHULER
PRESSEN
BÉCHÉ

WILKINS & MITCHELL
SMG
PRESSEN

GMG
HYDRAP
PRESSEN

ELISS USA
CLEARING

NIAGARA
SCHLEICHER
SCHÄFER

Uniformtechnik
ERFURT

EITEL
BEUTLER

Liebergeld
Peltzer & Ehlers

SCHULER AUTOMATION GMBH & CO. KG

Louis-Schuler-Straße 1 | D-91093 Heßdorf

Telefon +49 9135 715-0 | Fax +49 9135 715-159

info@schulergroup.com | www.schulergroup.com