

FORMING THE FUTURE



FORMHÄRTEN MIT PCH FLEX –  
FLEXIBEL, EFFIZIENT, PRODUKTIV

Überreicht durch

**hieke**

ingenieurbüro data gmbh

Aspastrasse 33  
D-59394 NORDKIRCHEN  
Tel. +49 (2596) 920-0  
Fax +49 (2596) 920-92  
eMail [info@hieke.com](mailto:info@hieke.com)  
Web [www.hieke.com](http://www.hieke.com)

**SCHULER** 

Member of the ANDRITZ GROUP

## SYSTEMKOMPETENZ VON SCHULER FÜR HOT STAMPING SYSTEME

### ENTWICKLUNG



- Teilekonstruktion
- Machbarkeitsstudien
- Simulationen
- Methodenplanung
- Produktionskonzept
- Auslegung der Linie und Anlagenlayout

### LINIEN FÜR HALBZEUG-PRODUKTE UND PLATINEN



- Platinenschneid- anlagen mit Werkzeug oder Lasertechnologie / Schuler Automation
- Linien für Tailored Blanks/Andritz Soutec
- Laserschweißanlagen für Tailored Blanks / Andritz Soutec

### FORMHÄRTELINIEN



- Platinenlader mit Roboter und Markierstation
- Rollenherdofen mit Zentrierstation
- Platinenlader mit Feeder oder Roboter
- Formhärte- presse
- Bauteilentnahme mit Feeder oder Roboter
- Fertigteil- stapelsysteme

- Formhärte- werkzeug

### SERVICES



- Hot Stamping TechCenter für Werkzeugprüfung, Prototyping, Teileproduktion und Prozessentwicklung
- Beratung und Training
- Forming Academy
- Professionelles Projekt- Management
- Unterstützung beim Produktions- anlauf
- Produktions- begleitung
- Service

# MIT SYSTEM ERFOLGREICH. IHR PARTNER FÜR DIE GESAMTE PROZESSKETTE.

Schuler begleitet Sie von der Bauteilentwicklung bis zur Serienproduktion – und darüber hinaus. Als Weltmarktführer im Bereich des Formhärtens besitzt Schuler ein einzigartiges Know-how über die komplette Prozesskette von der Platine bis zum fertigen Bauteil.



Höhere Festigkeiten sorgen für eine optimale Steifigkeit der Karosserie und damit verbessertes Crashverhalten – ein wesentliches Merkmal gerade auch für die Bodengruppe von Elektrofahrzeugen.

Mit unserer Erfahrung und unserem Wissen aus der Verfahrenstechnik, dem Pressenbau, der Werkzeug-, Automations- und Lasertechnik unterstützen wir Sie durchgängig. Ein erfolgreicher Serienanlauf beginnt bereits mit einer für den Prozess optimierten Bauteilgeometrie. Im Rahmen eines gemeinsamen Simultaneous Engineering unterstützen wir Sie bei der Entwicklung prozessfähiger Formhärtebauteile. Die passenden Werkzeuge für Ihre Bauteile bekommen Sie ebenfalls von uns – maßgeschneidert.

Unsere Wurzeln liegen im Anlagenbau. Wir bauen für Sie Pressen und Feeder, die optimal für Ihren spezifischen Prozess ausgelegt sind. Vom Coil bis zum gestapelten fertigen Bauteil: Wir kümmern uns um sämtliche vor- und nachgeschalteten Prozessschritte – bis hin zur kompletten Formhärteanlage.

Ihre Mitarbeiter erhalten von uns alles nötige Wissen zum Formhärteprozess, sei es durch die Vermittlung von wichtigem Prozess-Know-how, als Schulung oder als Training on the Job. Selbstverständlich unterstützen wir den Anlagenanlauf und den Beginn der Serienproduktion – zum Beispiel bei der Prozessoptimierung.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung: Machen Sie unsere Kompetenz zu Ihrer Kompetenz!

**Die Technik des Formhärtens.** Beim Formhärten werden hochfeste Bauteile durch Erwärmung, Umformung mit hydraulischen Pressen und schnelles kontrolliertes Abkühlen im Werkzeug hergestellt. Das Beschneiden der fertigen Teile übernehmen Laser.

#### Die Vorteile:

- Höhere Festigkeiten bei reduziertem Bauteilgewicht
- Höhere Steifigkeit der Karosserie
- Verbessertes Crashverhalten
- Stabile Bodengruppen für Elektrofahrzeuge
- Neue Möglichkeiten im Bauteildesign
- Gute Wiederholgenauigkeit ohne Auffederung
- Material günstiger im Vergleich zu hochfesten Stählen
- Keine hohen Presskräfte erforderlich

# FLEXIBEL, ROBUST UND ÄUSSERST PRODUKTIV. SCHULER-FORMHÄRTEPRESSEN STRONGLINE, SPEEDLINE UND PCH-LINE.

Unsere Formhärtepressen und -linienkonzepte für jede Anwendung stellen mit höchster Qualität und Zuverlässigkeit sowie modernster PCH flex Technologie Ihren wirtschaftlichen Erfolg sicher.



Als Systemanbieter liefert Schuler die gesamte Formhärteleine, vom Platinenlader bis zur Entstapelung.

**Für jeden das richtige Linienkonzept.** Die individuellen Anforderungen unserer Kunden mit unseren langjährigen Erfahrungen im Bereich Formhärten zu verknüpfen, stellt den Erfolg der Formhärteleine sicher.

Unsere Konstrukteure haben dazu drei Baureihen von Pressen entwickelt: StrongLine, SpeedLine und PCH-Line. Unterschiedliche Optionen und die Einbettung in das richtige Linienkonzept ermöglichen die flexible Anpassung an unterschiedliche Kundenanforderungen.

**Qualität ist bei Schuler Standard.** Ein solide geschweißter und spannungsarm geglühter Pressenkörper, der auf Dauerfestigkeit ausgelegt ist, sorgt in Zugankerbauweise für geringste Verformungen und eine extrem hohe Lebensdauer der Presse. Ob separat gefilterte Hydraulikfunktionen für die Werkzeuge, Stößelkippsüberwachung mit Abschaltung oder ein extrem leistungsfähiger hydraulischer Antrieb: Qualität bis ins kleinste Detail ist für uns selbstverständlich.

Dabei ist es wichtig, dass alle Grundfunktionen der Presse schnell, störungsfrei und wiederholgenau auch unter rauen Einsatzbedingungen des Formhärtens funktionieren. Alle drei Linien erfüllen die gewohnt hohe Schuler-Qualität.

# EINFACH UND ZUVERLÄSSIG DURCHSTARTEN. STRONGLINE.

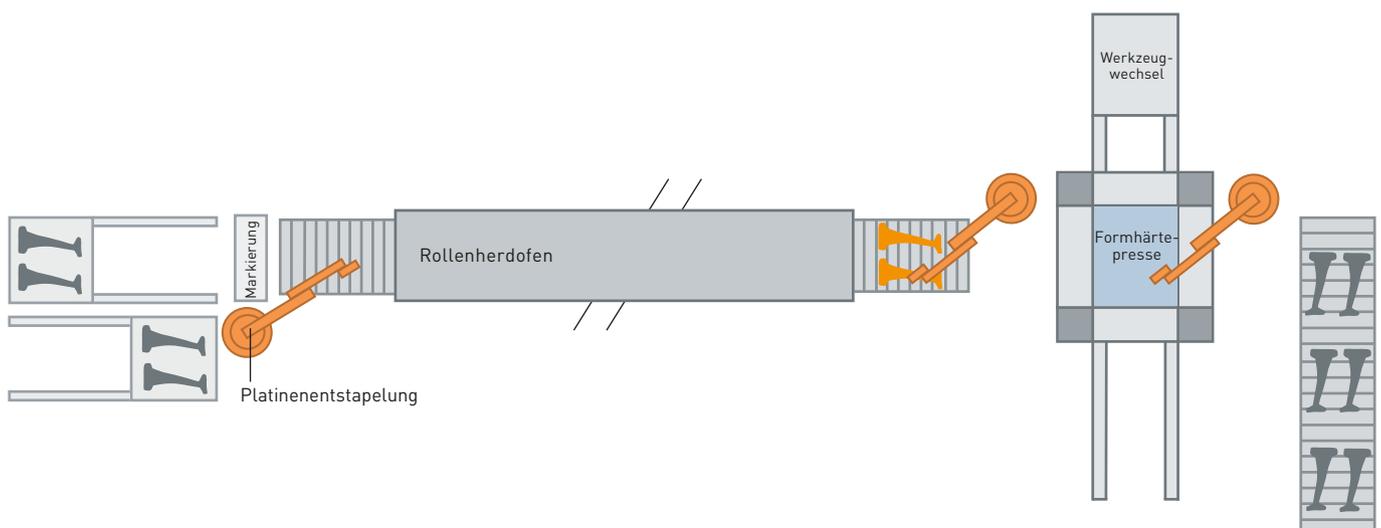
Die StrongLine bietet starke Leistungen für jeden und eignet sich ideal für den Start in die Formhärte-technologie, wenn die Stückzahlen noch nicht hoch oder die Investitionsmöglichkeiten limitiert sind.



Die StrongLine ist bei niedrigen Stückzahlen und limitierten Investitionsmöglichkeiten die ideale Anlage.

**StrongLine.** Zuverlässige und investitionskostenorientierte Produktion kennzeichnet diese Linie. Die StrongLine ist mit einer Presskraft von 12.000 kN und einer Tischgröße von 3,0m × 2,5m verfügbar und bietet mit ihrem gesteuerten Antrieb und etablierten Standardkomponenten den soliden Einstieg in die Formhärteproduktion.

Die Anlage kann alternativ mit Roboter oder Feeder ausgerüstet werden, um ca. 4,5 Hub/min mit bis zu vier Platinen zu produzieren.



# HOHE AUSBRINGUNGEN IM FOKUS. SPEEDLINE.

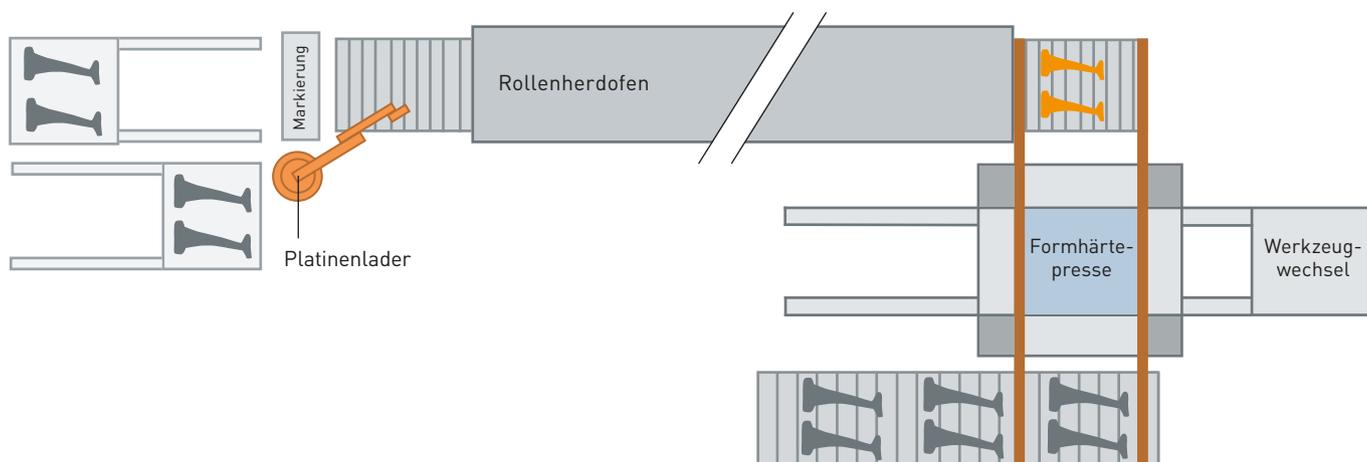
Die SpeedLine arbeitet schnell und präzise und erfüllt höchste Ansprüche ans Formhärten mit konventioneller Technologie.



Der Name ist Programm: Die SpeedLine überzeugt durch ihre Ausbringungsleistung.

**SpeedLine.** Geschwindigkeit, Präzision und Flexibilität für die konventionelle Formhärte-technologie zeichnen diese Linie aus. Die SpeedLine wird in zwei verschiedenen Größen angeboten. Um unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden, wird diese Linie mit einer 12.000-kN-Pressen mit 3,0 × 2,5 m Aufspannfläche oder mit 16.000 kN mit 3,6 × 2,9 m angeboten. Der geregelte hydraulische Antrieb und ausgewählte Hightechkomponenten bieten neben einer bestmöglichen Wiederholgenauigkeit des Hubs zudem die Möglichkeit, attraktive Lösungen zur Energieeinsparung aus dem Schuler-EHF-Programm (Efficient Hydraulic Forming) umzusetzen.

Automatisiert wird die SpeedLine mit Robotern oder Feedern, um ca. 5,5 Hub/min mit bis zu vier Platinen zu produzieren.



# FÜR HÖCHSTE LEISTUNG, QUALITÄT UND VERFÜGBARKEIT.

## PCH-LINE.

Die PCH-Line vereint Hightech mit innovativer Formhärte-technologie zu einer Presse, die Maßstäbe in Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit setzt.



Noch mehr Produktivität und Leistung: Die PCH-Line überzeugt durch neueste PCH flex Technologie.

**PCH-Line.** Zusätzlich zu den Eigenschaften der SpeedLine bietet die PCH-Line eine Produktivitäts- und somit Wettbewerbsfähigkeitssteigerung der Anlage mittels PCH flex Technologie. Neben der gewohnten Mehrfachfertigung (bis zu vier Platinen je Hub) der SpeedLine bietet die PCH-Line ein hydraulisches Kissen und das dazu passende Werkzeug. Das Resultat sind kürzere Kühl-/Zykluszeiten, ein Ausgleich für unterschiedliche Materialtoleranzen sowie niedrigerer und homogenerer Werkzeugverschleiß.

Die PCH-Line ist ausschließlich mit hocheffizienten Hightech-Komponenten ausgestattet, die den Einsatz der neuesten EHF-Generation ermöglichen. Abgerundet wird die PCH-Line mit einer effizienten Bedienoberfläche und einer emissionsoptimierten Schallschutzverkleidung im Schuler Corporate Product Design.

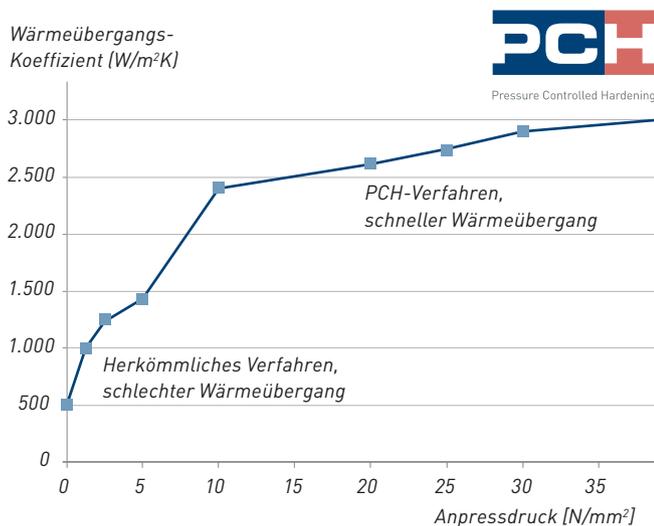
Um die Vorteile der PCH flex Technologie bestmöglich zu nutzen, wird die PCH-Line mit Federn automatisiert, um bis zu 7,5 Hub/min mit bis zu vier Platinen zu produzieren.

### TECHNISCHE DATEN

	STRONGLINE	SPEEDLINE	PCH-LINE
Presskraft (kN)	12.000	12.000	12.000
Aufspannfläche (m)	3,0 × 2,5	3,0 × 2,5	3,0 × 2,5
Bezeichnung	WH 1200 3,0 × 2,5	WH 1200 3,0 × 2,5	WHC 1200 3,0 × 2,5
Optional Presskraft (kN)	–	16.000	16.000
Optional Aufspannfläche (m)	–	3,6 × 2,9	3,6 × 2,9
Bezeichnung	–	WH 1600 3,6 × 2,9	WHC 1600 3,6 × 2,9
Ausbringung ca. (Hub/min)	4,5	5,5	7,5
PCH flex Technologie	–	–	Inkl.
Efficient Hydraulic Forming (EHF)	–	Optional	Inkl.

# FERTIGUNGSSYSTEME ZUM FORMHÄRTEN. HOCHFESTE BAUTEILE PRODUKTIONSSICHER HERSTELLEN.

## WÄRMEÜBERGANGSKURVE



Hoher Wärmetransfer → kurze Abkühlzeit → hohe Ausbringung  
Niedriger Wärmetransfer → lange Abkühlzeit → niedrige Ausbringung

**Die Zukunft des Formhärtens.** Leichter, funktioneller, ökonomischer: Mit der PCH-Technologie (Pressure Controlled Hardening) hat Schuler eine revolutionäre Lösung zum Formhärten entwickelt. Dieses Verfahren ermöglicht die wirtschaftliche Serienfertigung formgehärteter Bauteile und eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten.

**Die Vorteile des Verfahrens.** Nur beim druckgeregelten Härten sind Umformen und Abkühlen während des Prozesses kontrollierbar. Das Resultat: eine deutlich kürzere Kühlzeit und eine signifikant gesteigerte Ausbringung, da die Zykluszeiten wesentlich kürzer sind. In der Praxis können die Kühlzeiten mit PCH flex Technologie gegenüber konventioneller Technik halbiert werden.

Damit schafft man bei dünnen Blechen von 1 mm Stärke und Mehrfachbelegung eine Zykluszeit von bis zu 8 Sekunden. Das bedeutet bei einer Vierfachbelegung eine Ausbringungsleistung von 30 Teilen/min.

**Und das bei einer spürbar besseren Qualität.** Während sich bei herkömmlichen Verfahren Wärmenester bilden, härtet das Bauteil mit der PCH-Technologie gleichmäßiger aus und erreicht die gewünschten Festigkeitswerte. Deshalb ist auf PCH mit Sicherheit Verlass.

**Besonders flexibel.** Patchwork, Tailor welded (TWB) und Tailor rolled (TRB) Platinen lassen sich mit der PCH-Technologie problemlos verarbeiten.

Mit der PCH-Technologie haben Sie die höchstmögliche Flexibilität bei der Konfiguration der Werkzeuge und Belegung des Pressentisches. Das Einfahren neuer Werkzeuge ist in deutlich kürzerer Zeit möglich, da sich die einzelnen Kavitäten nicht gegenseitig beeinflussen.

Auf der Presse können auch konventionelle Werkzeuge gefahren werden, und Sie sind darüber hinaus für die Zukunft gerüstet, wenn es um neue Anforderungen wie beispielsweise Türrahmen und Seitenwände geht.



www.schulergroup.com/  
youtube

# ERLEBEN SIE INNOVATION LIVE. DAS SCHULER HOT STAMPING TECHCENTER GÖPPINGEN.

Im Hot Stamping TechCenter Göppingen haben Sie die Möglichkeit, Spitzentechnologie und Neuentwicklungen direkt vor Ort kennenzulernen – auch anhand Ihrer eigenen Projekte.



Voll automatisierte Formhärtelinie mit innovativem PCH-Tischkissenkonzept.

**TechCenter mit automatisierter Formhärtelinie.** Eine Idee braucht die Konzentration aller Kräfte, Freiräume und die richtige Umgebung. Aus diesem Grund haben wir das komplette Verfahrens- und Anlagen-Know-how rund um das Formhärten in unserem Hot Stamping TechCenter gebündelt. Hier optimieren wir die Anwendungen in der automobilen Serienfertigung, um Zykluszeiten zu verkürzen und die Kosten pro Bauteil zu senken.

**Besuchen Sie uns in Göppingen!** Wir zeigen Ihnen modernste Anlagentechnik und innovative Prozesslösungen. Dabei konzentrieren wir uns nicht nur auf die Umformtechnik, sondern auch auf vor- und nachgelagerte Prozesse und bieten Ihnen so kompetente Hilfe entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Nutzen Sie diesen entscheidenden Erfahrungsvorsprung, wenn es um Effizienzsteigerungen und Hubzahloptimierungen geht.

**Prozessübergreifende Technologieberatung.** Im Hot Stamping TechCenter Göppingen beraten wir Sie prozessübergreifend: kompetent und aus erster Hand. Darüber hinaus sorgen unsere Spezialisten für eine ständige Steigerung der Flexibilisierung und Bauteilqualität. So realisieren wir zukunftsorientierte Systemlösungen für Sie. Und wenn Sie eigene Weiterentwicklungen auf einer Serienanlage testen und validieren wollen, dann können Sie als Schuler-Kunde Ihre Innovationen in unserem TechCenter erproben.

#### Die Vorteile:

- Umfassendes Verfahrens- und Anlagen-Know-how
- Kontinuierliche Weiterentwicklung der Anlagen- und Prozesstechnik
- Werkzeug-Tryout und Produktion von Prototypenteilen
- Schulungen an der Formhärteanlage
- Backupmöglichkeit für Schuler-Kunden

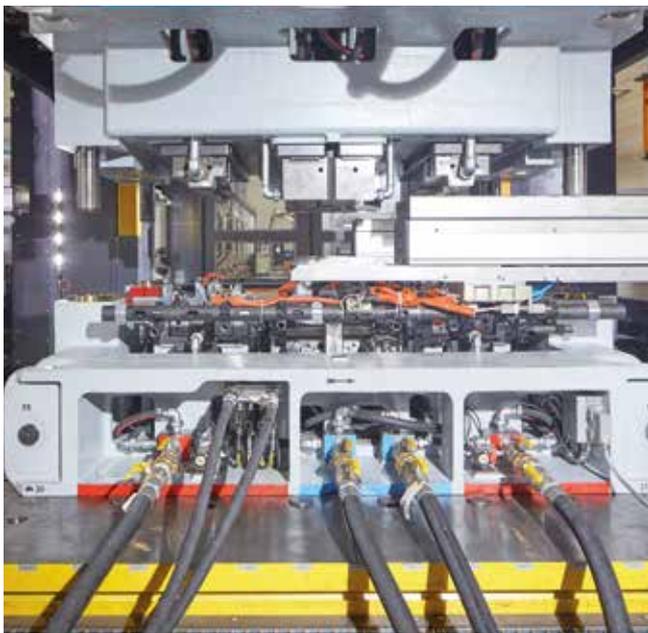
#### IHR DIREKTKONTAKT ZUM HOT STAMPING TECHCENTER GÖPPINGEN

Telefon: +49 7254 988-220 | Fax: +49 7254 988-339 | E-Mail: [hstc-goepingen@schulergroup.com](mailto:hstc-goepingen@schulergroup.com)

# ERFOLGE IN SERIE. HOCHLEISTUNGSWERKZEUGE FÜR IHRE ANLAGE.

Innovative Werkzeuge von Schuler sorgen für schnelle Abkühlung der Bauteile und damit für hohe Produktivität.

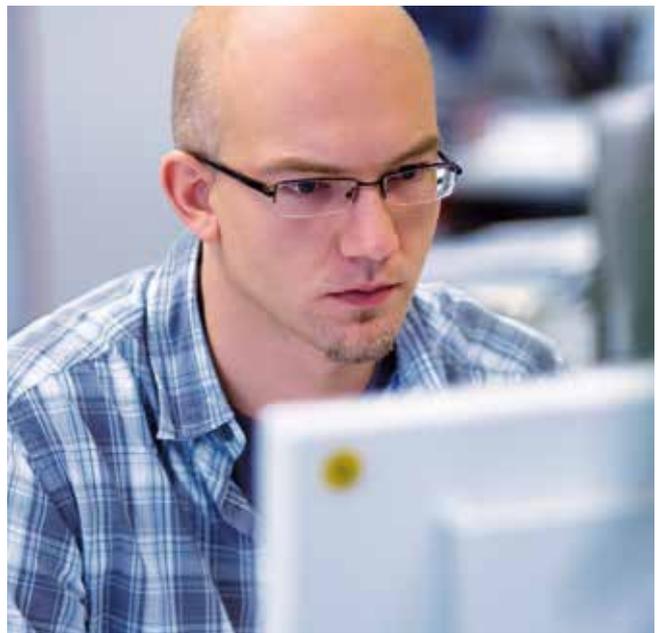
---



Serienwerkzeug.

Ob im Turn-Key-System oder für Ihre bestehende Anlage, Schuler liefert das optimale Serienwerkzeug für Ihre Anwendung.

Beim Formhärten ist der optimale Kontakt zwischen Werkzeugaktivteilen und Blechwerkstoff, in Verbindung mit einem effektiven Kühlsystem, entscheidend für die Bauteilqualität und Ausbringung. Um dies sicherzustellen, sind ein durchdachtes Engineering, eine präzise Fertigung und erfahrenes Tryoutpersonal entscheidend: Argumente für Werkzeuge aus dem Hause Schuler.



Engineering.

**Mehrfachfertigung mit optimaler Qualität.** Insbesondere bei Mehrfachfertigung stößt der konventionelle Formhärtprozess an seine Grenzen. Aufgrund von wechselnden Blechtoleranzen und unterschiedlichem Werkzeugverschleiß sind erhöhte Kühlzeiten und verringerte Ausbringungsleistungen die Folge.

Mit der PCH-Technologie von Schuler ist Mehrfachfertigung kein Problem. Durch die voneinander entkoppelten Werkzeuge und Werkzeugfunktionen liegt an allen Bauteilen ein konstant hoher Anpressdruck an. Das Ergebnis: kürzeste Kühl- und Zykluszeiten bei ausgezeichneter Bauteilqualität und höchster Verfügbarkeit.

# HEBT IHRE EFFIZIENZ AUF EIN NEUES NIVEAU. AUTOMATIONSLÖSUNGEN FÜR DAS FORMHÄRTEN.



Schuler-Drei-Achs-Twin-Feeder.

**Kundenspezifische Lösungen.** Schuler entwickelt flexible, kundenspezifische Automationslösungen mit presswerk-erprobten Komponenten für das Formhärten:

- Flexible Platinenladersysteme (feeder- oder roboter-basierend), alternativ Zuführung vorgeformter Bauteile
- Markierstationen
- Mechanische/optische Zentriersysteme
- Roboter- oder feederbasierende Pressenbeladung
- Bauteilkühlung
- Logistik, z. B. automatische Fertigteilstapelung
- Automationssysteme für Laser
- Schuler-Linecontrol (erweiterbare Prozesskontrollen wie z. B. Lagekontrolle oder Temperaturüberwachung der Bauteile vor und nach dem Formhärteprozess)



Schuler-Markierstation.

**Die Vorteile:**

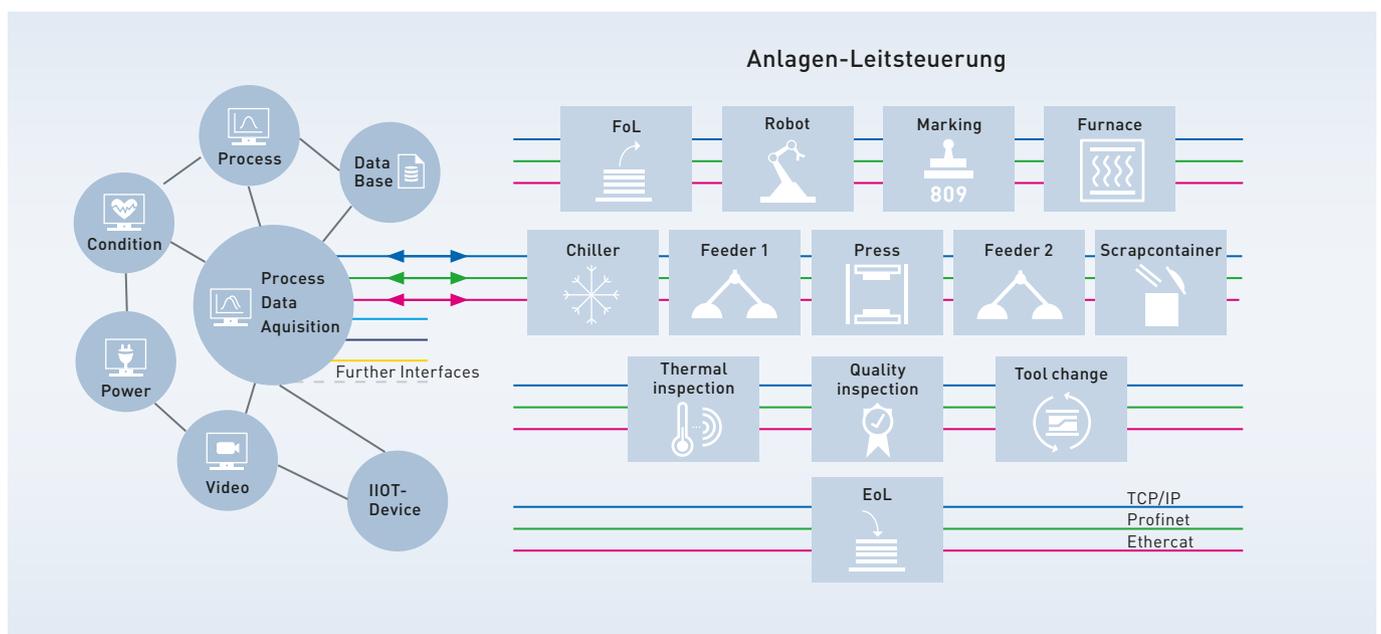
- Langjährige Erfahrung im Automatisieren von Formhärteanlagen
- Standardisierte Baugruppen
- Alles aus einer Hand

**Markieren ohne Ausbringungseinbußen.** Die neue Schuler-Markierstation wurde speziell für die Verarbeitung hochfester Materialien entwickelt. Sie ermöglicht minimale Zykluszeiten bei extrem geringer Geräuschemission.

**Flexibilität trifft Geschwindigkeit.** Der von Schuler entwickelte Drei-Achs-Twin-Feeder reduziert die Time on Air auf ein Minimum. Transfer- oder Feederbetriebsmodus möglich. So gewinnen Sie ein Höchstmaß an Flexibilität.

# EFFIZIENTER UMFORMEN. MIT UMFASSENDER DATENANALYSE UND SELBSTOPTIMIERENDEN ANLAGEN.

Das Schuler Process Monitoring System – ein entscheidender Faktor in der Produktion.

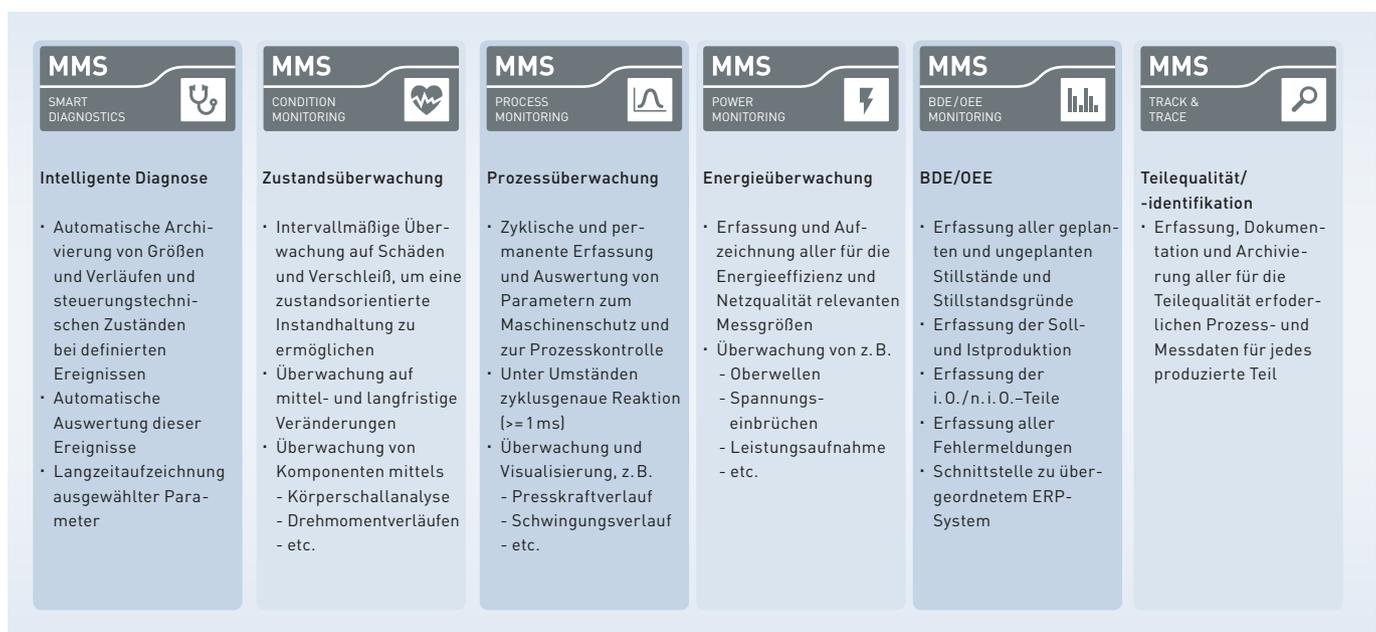


MMS-Datenerfassung – Pilotprojekt TechCenter Göppingen.

**Optimal aufgestellt.** Ist es möglich, die Verfügbarkeit bei Pressen und Automationseinrichtungen zu maximieren und damit nachhaltige wirtschaftliche Erfolge zu erzielen? Der Schlüssel dafür ist die umfassende Erhebung und der intelligente Einsatz von Prozessdaten: Sie ermöglichen den effizienten Einsatz von Pressen und die bestmögliche Nutzung der Anlagen.

Schuler bietet konkrete Antworten auf diese Herausforderungen – und Ihnen damit die Chance, Ihre Anlagen und Produktionsstätten optimal für die Zukunft aufzustellen.

Mit unserem Know-how und unserer Markt- und Prozesskenntnis liefern wir mit intelligenten, branchen- und technologieübergreifenden Systemlösungen die Antworten auf drängende Fragen der Umformbranche.



**Das Presswerk der Zukunft.** Konkret bedeutet das, dass mit dem Schuler Process Monitoring System alle Anlagenbestandteile vollständig integriert sind. So werden die Messdaten der verschiedenen Bauteile fortlaufend erfasst, analysiert und in Ihrer Datenbank gespeichert. Dadurch können Sie alle benötigten Daten jederzeit ganz einfach aufrufen und analysieren. Natürlich entscheiden Sie, in welcher Form Sie diese darstellen möchten und wer auf welcher Befugnisebene Zugang erhalten soll. Auf diese Weise ermöglichen wir es Ihnen, effizienter zu produzieren und damit Ihre Performance auf ein neues Niveau zu heben.

Als Innovations- und Technologieführer arbeitet Schuler seit mehr als 175 Jahren daran, dass Sie vom Fortschritt profitieren. Dabei hat Schuler immer das gesamte System im Blick – und kann deshalb mit innovativen Technologien Ihren Workflow optimieren.

**Process Monitoring System.** Unser Process Monitoring System ist modular aufgebaut, um das umfassende Programm flexibel und genau auf Ihre individuellen Bedürfnisse zuschneiden zu können.

# MIT EXPERTENWISSEN ERFOLGREICH. GRUNDLAGEN- UND TECHNOLOGIESCHULUNGEN DER SCHULER FORMING ACADEMY.



Praxisnahe Formhärteschulung im Hot Stamping TechCenter.

**Schulung als Basis für sichere und effiziente Serienproduktion.** Im Hot Stamping TechCenter bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre Mitarbeiter zu schulen. Im Dialog mit unseren erfahrenen Prozessexperten und Trainern bieten wir systemübergreifende und praxisnahe Trainingsprogramme. Die Teilnehmer lernen Aufbau und Funktion automatisierter Formhärteanlagen verstehen und diese sicher zu betreiben. Dabei liegt der Fokus auf Sicherheit, Produktivität, Bedienung und Instandhaltung. Tipps und Tricks zur Prozessoptimierung runden unsere Schulungen ab.



Grundlagen der Hydraulik, vermittelt von praxiserfahrenen Trainern.

In Grundlagenseminaren erfahren Entscheider, Planer und Anwender alles Wissenswerte rund um wirtschaftliche Formhärteprozesse und -anlagen und erhalten so einen schnellen Einblick in die Technologie.

Aktuelle Schulungstermine und weitere Informationen zur Forming Academy finden Sie unter [www.schulegroup.com/formingacademy](http://www.schulegroup.com/formingacademy).

## SCHULER SERVICE.

# MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE.

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den ganzen Lebenszyklus Ihrer Anlage.

Über 900 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die größtmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.

Mit Know-how und Erfahrung seit mehr als 175 Jahren garantieren wir Ihnen die bestmögliche Betreuung beim Betrieb Ihrer Anlage. Nicht nur für Schuler-Anlagen, sondern auch für sämtliche Fremdfabrikate. Was auch immer Ihr Anliegen ist, der Schuler Service hat für Sie die individuelle und passende Lösung.



[www.schulergroup.com/  
service](http://www.schulergroup.com/service)

## ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler ist Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik. Das Unternehmen bietet Pressen, Automationslösungen, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie und den automobilen Leichtbau. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Schuler ist führend bei Münzprägepressen und realisiert Systemlösungen für diverse Hightechbranchen. Schuler ist mit ca. 6.600 Mitarbeitern in rund 40 Ländern präsent und gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.

### Schuler Pressen GmbH

Louis-Schuler-Straße 1

68753 Waghäusel

Deutschland

Telefon Vertrieb +49 7254 988-563

Telefon Service +49 7254 988-379

Fax +49 7254 988-339

hydraulic@schulergroup.com

[www.schulergroup.com/Formhaerten](http://www.schulergroup.com/Formhaerten)



[www.schulergroup.com/  
Hot\\_Stamping](http://www.schulergroup.com/Hot_Stamping)

